



Planta dosificadora de concreto marca BASEI modelo 3T-80-100-SE



Características generales.



- CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN 80 - 100 M³ HORA.
- Capacidad agregados 7 m³ por tolva. (3 tolvas).
- Capacidad de cemento almacén 60.ton.
- Capacidad de cemento báscula 4ton.
- Capacidad de agua bascular 2ton.
- Compresor de aire 500lts. 5hp.
- Sistema de operación eléctrica 220v.
- Sistema de semiautomático de operación.
- Motor reductor para banda agregados 10hp.
- Motor de bomba de agua 2hp.
- Sistema de aireadores para silo de cemento.
- Sistema de operación neumática.

Sistema de dosificación de cemento.



Consta de tolva báscula con capacidad de 4000kg.

Suspendida en 4 sensores de carga, operada por pistón neumático conectado a electro válvula para controlar la dosificación desde la caseta de control.

El pistón está conectado a una válvula de mariposa de 10 pulgadas de diámetro para descarga de cemento.

La señalización de la báscula esta oculta en la estructura para evitar daños por golpes. La

indicación de peso es transmitida hasta la caseta de control, con la función de BRUTO TARA NETO, y opción de impresión de peso.

Tolva basculante de agregados



Consta de tres tolvas pesadoras con capacidad de 7m³ c/u.

Se opera por medio de una botonera instalada en el tablero de controles que nos permite dosificar con rapidez el peso deseado.

Sistema neumático operado por pistones de 4 pulgadas de diámetro con electro válvula de 5 vías conectado a consola de control.

Las tolvas están suspendidas en 4 sensores de carga con cableado oculto en la

estructura para evitar que se dañe con golpes.

El peso del material a dosificar lo vemos en la pantalla indicadora instalada en el tablero de control. Con la función de BRUTO TARA NETO, y opción a impresión de peso.

Sistema de dosificación de agua.



Consta de una tolva báscula para agua con capacidad de 2000lts.

Suspendida en 4 sensores de carga.

Cableado oculto de señal para evitar golpes en el cable.

Accionada por pistón neumático conectado a electro válvula para accionar desde caseta de controles.

El pistón está conectado a válvula de mariposa de descarga de 4 pulgadas. Haciendo la descarga muy rápida.

La indicación de peso es vista en el indicador que está instalado en el gabinete de control.

El indicador tiene la función de BRUTO TARA NETO. Con opción a imprimir el peso.

Sistema de almacén de cemento (SILO)



El silo para cemento cuenta con capacidad de 60ton.

Tiene sistema de aireadores que son necesarios para la descarga de cemento.

Son accionados por una electro válvula neumática conectada a el tablero de control inyectando aire dentro del silo.

Cuenta con sistema neumático de operación para compuerta de mariposa de 10 pulgadas.

Accionado desde la caseta de control.

Cuenta con escalera marina y escotilla para mantenimiento interno.

Estructura de elevación para soportar el silo, cuenta con placas atornillables.

Sistema transportador de agregados.



Este sistema consta de 20mts. De estructura de acero armado para transportar agregados.

Utiliza una banda de hule de 24 pulgadas de ancho con tres capas de acero y se instala vulcanizada. Esto es para evitar instalar grapas que perjudican a los rodillos y produce mucho ruido.

Cuenta con ardillas de tracción que dejan pasar la grava para que no se rasgue la misma.

Cuenta con un motor reductor de 10

hp. Con sistema de tracción de cadena.

Cuenta con rodillos de carga de 20 y 35 grados para alinear el material.

Cuenta con hule faldón en toda su carrera horizontal para evitar el derrame de material.