



Planta dosificadora de concreto marca BASEI modelo 2T-50-70-SB



Características generales.



- Silo báscula de cemento de 40 tons. 2 tolvas báscula de agregados de 7m³ c/u.
- Banda transportadora de 24" * 12 metros de longitud.
- Tolva báscula de agua con capacidad de 2,000 litros.
- Gusano transportador helicoidal tipo bazuca con motor reductor de 5 HP. con 10" de diámetro y manga contra polvo.
- Compresor de aire de 5 HP. tanque de 500 litros.
- Tablero de mando.
- Sistema electrónico de pesaje.
- Sistema neumático de operación.

Silo bascula de cemento.



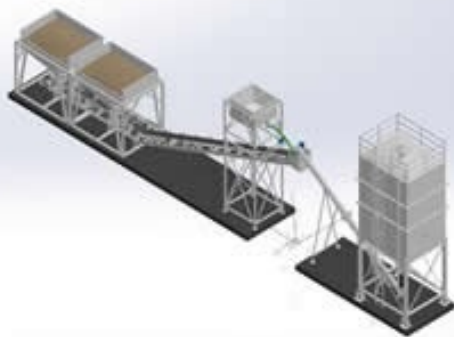
Este silo cuenta con cuatro celdas de carga con válvula automática de descarga, sistema de aireadores.

Equipado con boca de descarga con válvula tipo mariposa de 10" accionada por pistón neumático y electro válvula, con mando desde la consola de fuerza.

Manga de conexión flexible, tubo de llenado de 4" y ventilación atmosférica en la parte superior del silo.

Esta planta tiene la ventaja de tener el silo báscula que te permite saber realmente la cantidad de cemento que tienes y compras.

Tolva basculante de agregados



Tolva basculante de agregados con capacidad de 7m³, estructura y tolva en acero A-36.

Compuerta de descarga tipo almeja accionada por pistón neumático de doble acción, con mando desde la consola de fuerza a través de una electro válvula.

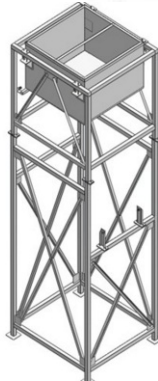
Sistema de celdas de carga electrónicas para registro de peso, con sistema de flotación para amortiguar y compensar cargas laterales.

Banda transportadora de agregados



Banda de descarga de agregados a camión revolvedor, 24" de ancho y 10 metros de largo estructura de soporte con 20° de inclinación, accionada por un motor reductor eléctrico de 10 H.P. y transmisión. La banda cuenta con 3 capas radiales de acero y es vulcanizada para evitar la fricción el desgaste y el ruido contra los rodillos. Equipada con camas de rodillo de una pieza a 20° de inclinación y soportados por chumaceras intercambiables, boca de descarga a camión revolvedor con entradas de cemento y agua, con faldón y cortina contra polvo; rodillo de tambor y jaula de ardilla auto-limpiante, tornillos de ajuste y tensión.

Tolva báscula para agua.



Nuestra tolva báscula para agua tiene una capacidad de 2,000 litros con la facilidad de surtir un trompo de 7m³ de una sola bachada.

Su descarga es por gravedad a la boca de carga del trompo, está equipado con válvula tipo mariposa de 4" accionada por pistón neumático y válvula solenoide de doble acción con mando desde la consola de fuerza.

La tolva está situada sobre la estructura de elevación de la banda, con indicador digital con funciones de neto, tara, bruto, cero y salida RS232 para conexión a impresor.

Gusano transportador



Tipo bazuca helicoidal con motor reductor de 5 H.P. con diámetro de 10", equipado con compuertas para limpieza, chumaceras selladas y doble chumacera interior de soporte en acero blanco, con manga cubre polvo.

Compresor de aire



Compresor de 5 HP con tanque de 500 litros. Con arranque manual automático desde la consola de mando.

El compresor es suficiente para surtir la cantidad de aire requerida por la planta para su funcionamiento, limpieza y su colocación es en la parte posterior junto a la tolva basculante de agregados.

Tablero de mando



Este tablero puede colocarse a una distancia de 10 m de la planta, dentro de una caseta de mando (si el cliente lo desea).

Se utilizan botones pulsadores, rasantes, lámparas piloto para selección de operación, relevadores bimetálicos, rieles selectores, blocks, tomas de fuerza, tubería, cableado en general, entubado en toda la planta para mayor seguridad.

Sistema neumático de operación



Se utiliza el compresor de 5 HP., pivotes, manguera de intemperie, electro válvulas con silenciadores, pistones neumáticos de doble acción y doble embolo; Equipo estándar en todas nuestras plantas y con atención especial por parte del proveedor ante alguna eventualidad.